

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE

SERVICE
de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

BREVET D'INVENTION

P.V. n° 838.243

N° 1.273.992

Classification internationale : A 41 h — D 06 f

Appareil de mise en forme de vêtements pour le traitement à la vapeur, le séchage et l'enlèvement.

M. HORST GEßSSNER résidant en République Démocratique Allemande.

Demandé le 9 septembre 1960, à 16^h 46^m, à Paris.

Délivré par arrêté du 11 septembre 1961.

(*Bulletin officiel de la Propriété industrielle*, n° 42 de 1961.)

(*Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.*)

On connaît un appareil automatique de mise en forme de vêtements à la vapeur, qui est constitué par un modèle en matière synthétique qui permet, par le déplacement de manettes, le réglage correct en grandeur des tailles, des hanches et de parties inférieures suivant la mesure de la pièce d'habillement à mettre en forme.

Un autre mannequin de repassage de vêtements à la vapeur est constitué par un buste et des épaulettes munies d'une garniture d'étoffe qui sont introduites dans la pièce d'habillement lors du traitement à la vapeur et du séchage de cette dernière.

On connaît en outre des dispositifs de ce type pour le traitement à la vapeur et le repassage de pièces d'habillement, dans lesquels des éléments en forme de crochets munis intérieurement de griffes sont prévus pour le rapprochement des parties antérieures de la pièce d'habillement à traiter à la vapeur ou à repasser.

Par rapport à ces dispositifs connus, l'invention présente de nombreux avantages qui résident dans la simplification du maniement, le fonctionnement meilleur et plus rapide et l'amortissement du bruit, une sûreté de fonctionnement et une utilité plus grande, ainsi qu'une possibilité d'emploi plus étendue.

La présente invention a pour objet un appareil de mise en forme de vêtements en vue du traitement à la vapeur, du séchage et de l'enlèvement automatique, caractérisé notamment en ce qu'il est constitué par un corps à vapeur en plusieurs parties, de même que par un système de buses servant à la sortie de la vapeur d'eau et du fluide de séchage, et, dans ce cas, il est prévu, à la périphérie supérieure et à la périphérie inférieure, des couronnes de tension d'un ou d'autres organes correspondants fixées à un tube de support au-dessus d'un récipient formant socle, ces couronnes pouvant être réglées conformément à la longueur ou à la

largeur de la pièce d'habillement à mettre en forme.

L'invention est en outre caractérisée en ce qu'une housse élastique est passée sur les couronnes de tension ou autres organes de façon à former une enveloppe de mise en forme tendue et pouvant être réglée en grandeur et en largeur. Les couronnes de tension ou autres organes sont amenés dans la position d'utilisation des pièces d'habillement à mettre en forme, à la main, au moyen de Bowden ou de tringles, ou au moyen d'un ensemble hydraulique, mécanique ou à air comprimé, l'opération étant commandée par un levier de manœuvre.

Le dispositif conforme à l'invention est caractérisé de plus en ce qu'il comporte deux corps à vapeur accouplés l'un à l'autre sur les tiges ou tubes de support montés sur les récipients formant socle. Les corps à vapeur comportent des raccords de distribution de vapeur, un ventilateur et des manchons d'aspiration réglables. Les arrivées de vapeur sont équipées de soupapes à vapeur accessibles de l'extérieur et, à cet effet, des pédales servent à actionner les raccords de distribution de vapeur; un levier de commande sert à inverser le passage de l'air chaud d'un corps de vapeur à l'autre, de même qu'une autre pédale sert à actionner le ventilateur. Les récipients formant socles portent, en outre, des pièces perforées permettant la sortie de la vapeur et du fluide de séchage. Mais l'ensemble du dispositif doit travailler d'une façon entièrement automatique, du fait que le groupe à vapeur et à air de séchage, de même que tous les autres groupes, sont reliés à une minuterie de contact ou à une commande à boîte perforée, la mise en marche étant effectuée au moyen d'une pédale. L'arrêt se produit automatiquement.

Un ensemble de réglage de l'air et une table de dépôt sont en outre prévus sur la boîte d'inversion de la marche. Chaque récipient formant socle est



équipé d'une tringle de fermeture élastique s'étendant sur toute la pièce d'habillement et qui est pourvue d'éléments d'attache.

L'appareil de l'invention permet d'obtenir le résultat que le vêtement à mettre en forme est tendu essentiellement d'une façon correcte et dans une position convenable. Cette condition permet également que la vapeur et le fluide de séchage agissent librement et directement à leur sortie du système de buses sur la pièce d'habillement. On obtient de ce fait un bon effet de repassage et le vêtement reçoit la forme convenable. L'appareil de l'invention peut, en outre, être utilisé pour toutes les tailles de vêtements. La marche est automatique et un personnel spécialisé n'est pas exigé. Les différents groupes de l'appareil peuvent également être utilisés séparément.

Des formes de réalisation de l'objet de l'invention sont représentées, à titre d'exemples non limitatifs, au dessin annexé.

La fig. 1 représente le dispositif de l'invention équipé de deux bustes de repassage à la vapeur.

La fig. 2 représente un récipient formant socle avec une tige de support et un corps à vapeur.

La fig. 3 montre une forme de réalisation du corps à vapeur.

Les deux récipients formant socle 1 comportent des conduits d'arrivée de vapeur qui sont reliés à une source de vapeur non représentée. Les conduits de vapeur 2 placés à l'intérieur des récipients 1 sont équipés de soupapes à vapeur 3 accessibles de l'extérieur. Des pédales 4 servent à actionner les conduits de vapeur qui mènent au corps à vapeur décrit ci-après.

Les récipients 1 sont reliés à la boîte 5 d'inversion de la marche, qui communique avec la conduite de vapeur. L'inversion du passage de l'air chaud d'un récipient 1 à l'autre est effectuée au moyen du levier de commande 6. La boîte d'inversion de marche 5 contient, en outre, un ventilateur 7 produisant l'air de séchage qui est chauffé à la température nécessaire sur un registre non représenté et qui est amené, par l'intermédiaire de la boîte 5, dans les deux récipients 1, au besoin alternativement. Le ventilateur 7 est commandé au moyen de la pédale 8, qui est prévue à l'avant de l'appareil à mi-distance entre les deux récipients 1. Un groupe de réglage de l'air 9 qui commande la distribution de l'air suivant les besoins est, en outre, relié à la boîte 5. 10 désigne une table de dépôt qui est fixée sur la boîte 5. Les lames élastiques 11, qui sont munies d'éléments d'accrochage, par exemple de griffes, et qui servent au rapprochement de la partie antérieure du vêtement, sont disposées dans l'articulation 13 à la base du récipient, et elles sont retenues par leur sommet au moyen d'un verrou 12. Le récipient 1 comporte, en outre, des pièces perforées interchangeables 14

permettant la sortie de la vapeur et de l'air de séchage. Le corps à vapeur est maintenu par un tube de support 15 qui est fixé dans les douilles du récipient 1 de façon interchangeable, en pouvant coulisser longitudinalement et tourner. Le corps à vapeur est constitué par des couronnes de tension 19 ou des corps analogues ou des segments disposés en couronne (non représentés) qui peuvent être réglés en largeur et en longueur, conformément au vêtement devant être mis en forme. Une housse élastique 20 est enfilée sur les couronnes de tension 19, des segments ou autres organes, de façon à constituer une enveloppe de mise en forme réglable en grandeur. Le corps à vapeur peut également être constitué par des parties 17 (représentées en quadrillage) du buste de repassage pouvant être déplacées les unes par rapport aux autres et munies éventuellement de buses 18 de sortie de la vapeur et du fluide de séchage, les fluides devant être amenés à ces parties par des conduits appropriés. Les couronnes de tension 19 ou organes analogues sont fixés par exemple à des rayons partant du tube de support 15 et elles peuvent être réglées soit à la main au moyen de Bowden ou de tringles, soit au moyen d'un appareil, hydraulique, mécanique ou à air comprimé (non représenté) actionné par un levier de commande 21 par exemple, pour obtenir la position d'utilisation, c'est-à-dire correspondant à la longueur et à la largeur de la pièce d'habillement à mettre en forme.

Les couronnes de tension 19 ou autres organes peuvent être constitués par des tuyaux gonflables qui peuvent être réglés au moyen d'un système de pompe, par exemple à partir de la soufflerie 22. Les tuyaux ou segments peuvent être interchangeables et de dimensions différentes.

Le fonctionnement complètement automatique de l'appareil est obtenu par une minuterie de contact ou par une commande à cartes perforées à laquelle tous les organes décrits sont reliés, la mise en marche étant effectuée au moyen d'une pédale et l'arrêt étant automatique.

RÉSUMÉ

Appareil de mise en forme de vêtements pour le traitement à la vapeur, le séchage et l'enlèvement, remarquable notamment par les caractéristiques suivantes, considérées séparément ou en combinaison :

1° L'appareil comporte un corps à vapeur en plusieurs parties, ainsi qu'un système de buses servant à la sortie de la vapeur d'eau et du fluide de séchage, puis, à la partie supérieure et à la partie inférieure, des couronnes de tension ou des segments disposés en couronne, ou d'autres organes analogues, qui peuvent être réglés suivant le vêtement à mettre en forme, sont fixés à la tige de support d'un récipient;

2° Une housse élastique est enfilée sur les cou-

ronnes de tension ou autres organes analogues de façon à former une enveloppe pouvant être réglée en grandeur et en largeur;

3° Les couronnes de tension ou autres organes peuvent être réglées à la main au moyen de Bowden ou de tringles ou au moyen d'un appareil hydraulique, mécanique ou à pression d'air, un levier de manœuvre permettant de régler la position d'utilisation du vêtement à mettre en forme;

4° A l'intérieur des récipients reliés à la boîte d'inversion de marche, les conduites de vapeur sont équipées de soupapes à vapeur accessibles de l'extérieur et des pédales servent à l'actionnement des arrivées de vapeur, un levier de commande sert à inverser le passage de l'air chaud d'un corps à vapeur à l'autre et une autre pédale sert à manœuvrer le ventilateur;

5° Un organe de réglage de l'air est fixé à la

boîte;

6° Une table de dépôt est fixée à la boîte;

7° Les récipients formant socles sont équipés de pièces perforées interchangeables;

8° Des lames de fermeture élastiques qui portent des organes d'attache sont fixées de façon à pouvoir pivoter, par exemple, sur une articulation ou un étrier au bas du récipient ou à l'extrémité de la tige de support au moyen d'un verrou;

9° Les groupes de traitement à la vapeur, de séchage et autres sont reliés à une minuterie de contact ou à une commande à cartes perforées, la mise en marche étant effectuée au moyen d'une pédale et l'arrêt étant automatique.

HORST GESSNER

Par procuration :
Cabinet MADEUR

N. 1.273.992

M. Gessner

Pl. unique

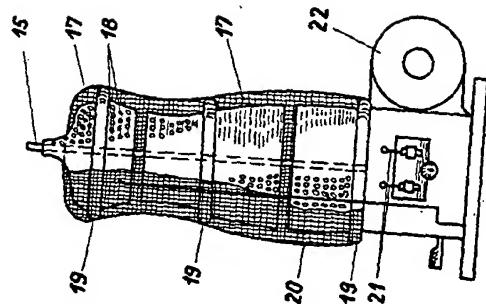


Fig. 3

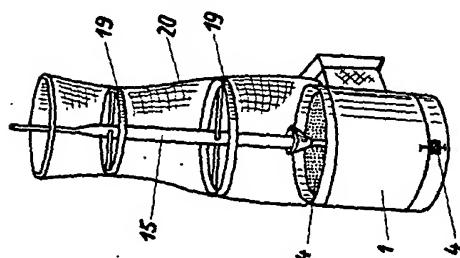


Fig. 2

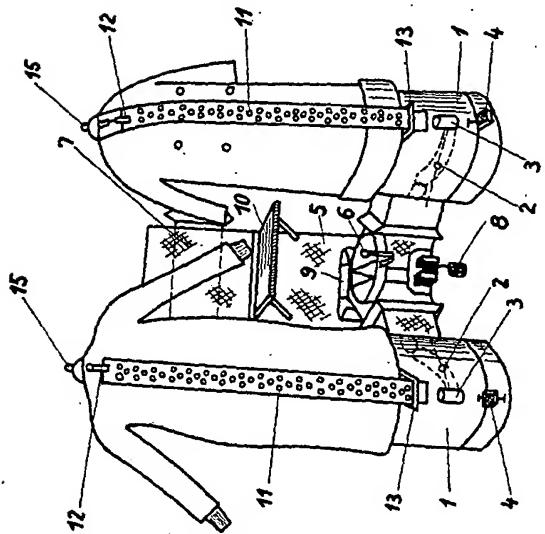


Fig. 1

Docket # 21P00P1 7065

Applic. #

Applicant: Joachim Damroth, et al.

Lerner and Greenberg, P.A.

Post Office Box 2480

Hollywood, FL 33022-2480

Tel: (954) 925-1100 Fax: (954) 925-1101